

The background image shows a close-up of an industrial casting process. Molten metal, glowing bright orange-red, is being poured from a central channel into a mold. The mold is made of heavy, grey metal with visible bolts and structural components. The scene is dimly lit, with the primary light source being the intense heat of the molten metal. The overall composition is industrial and technical.

Refractory  
Solutions for  
the Aluminium  
Industry

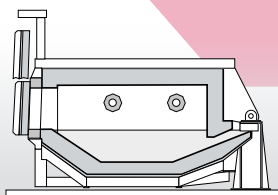
**Soluciones  
Refractarias  
para la  
Industria del  
Aluminio**



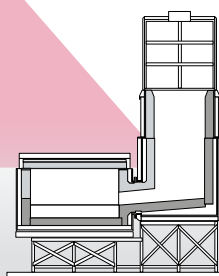
# Committed to our Industry

## Industry Applications Aplicaciones Industriales

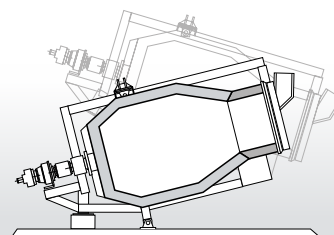
**insertec**  
Furnaces & Refractories



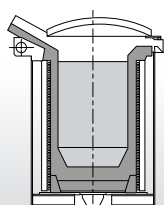
Reverberatory Furnace \  
Horno reverbero



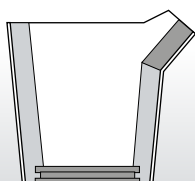
Tower Furnace \  
Torre fusora



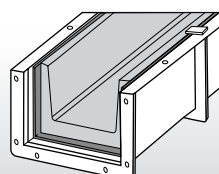
Rotary Furnace \  
Horno rotativo



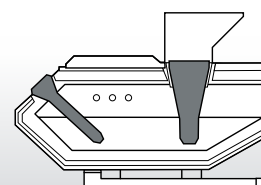
Coreless Induction Furnace \  
Horno inducción



Ladle \  
Cuchara

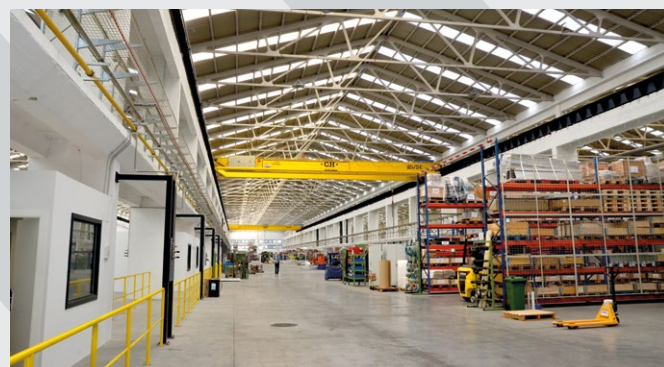


Regueras \  
Launder



Dosing Furnace \  
Horno dosificador

# Committed to our People



**Insertec** is a private equity company founded within the Basque Country, in northern Spain, during 1980. The company's synergies are distinctive and unique; a company dedicated to the design and manufacture of industrial furnaces and refractory products.

**Industrial Furnaces Insertec**, are dedicated to the design and manufacturing of Industrial furnaces, while **Refractory Solutions Insertec**, are dedicated to the development and production of performance refractory materials, precast shapes, and thermally efficient solutions.

Both divisions are situated in Basauri, while a plant at Arrigorriaga, is dedicated exclusively to the production of refractory masses. Both localizations command high importance as metallurgical areas of the world. They are

well connected with European transport networks, as well as the harbour and Bilbao international Airport, facilitating excellent logistics for sending equipment or products to any part of the world.

Nowadays, **Insertec** also have international group companies with subsidiaries and production facilities in México, Brazil, Italy, Russia, and China and an overall work force of over 300 persons.

In recent years, **Insertec** has grown rapidly through international expansion, invest in R&D, and taking on technological challenges, supported by its vision, clear commitment to long-term customers, the commitment of its dedicated workforce, and the participation of important technology partners.

**Insertec** es una empresa privada fundada en 1980 en el País Vasco, norte de España, dedicada al diseño y fabricación de hornos industriales y productos refractarios, una muy especial combinación de actividades en la misma empresa por sus claras sinergias.

La estructura nacional está formada por **Industrial Furnaces Insertec**, dedicada al diseño y fabricación de hornos industriales y **Refractory Solutions Insertec**, al desarrollo y producción de materiales refractarios, piezas prefabricadas y soluciones de revestimiento térmico.

Las dos plantas están ubicadas en Basauri, teniendo una tercera dedicada exclusivamente a la producción de masas refractarias, en Arrigorriaga; localidades situadas cerca de Bilbao, Bizkaia, en el norte de España, una de las más importantes áreas metalúrgicas. Todas las plantas se encuentran

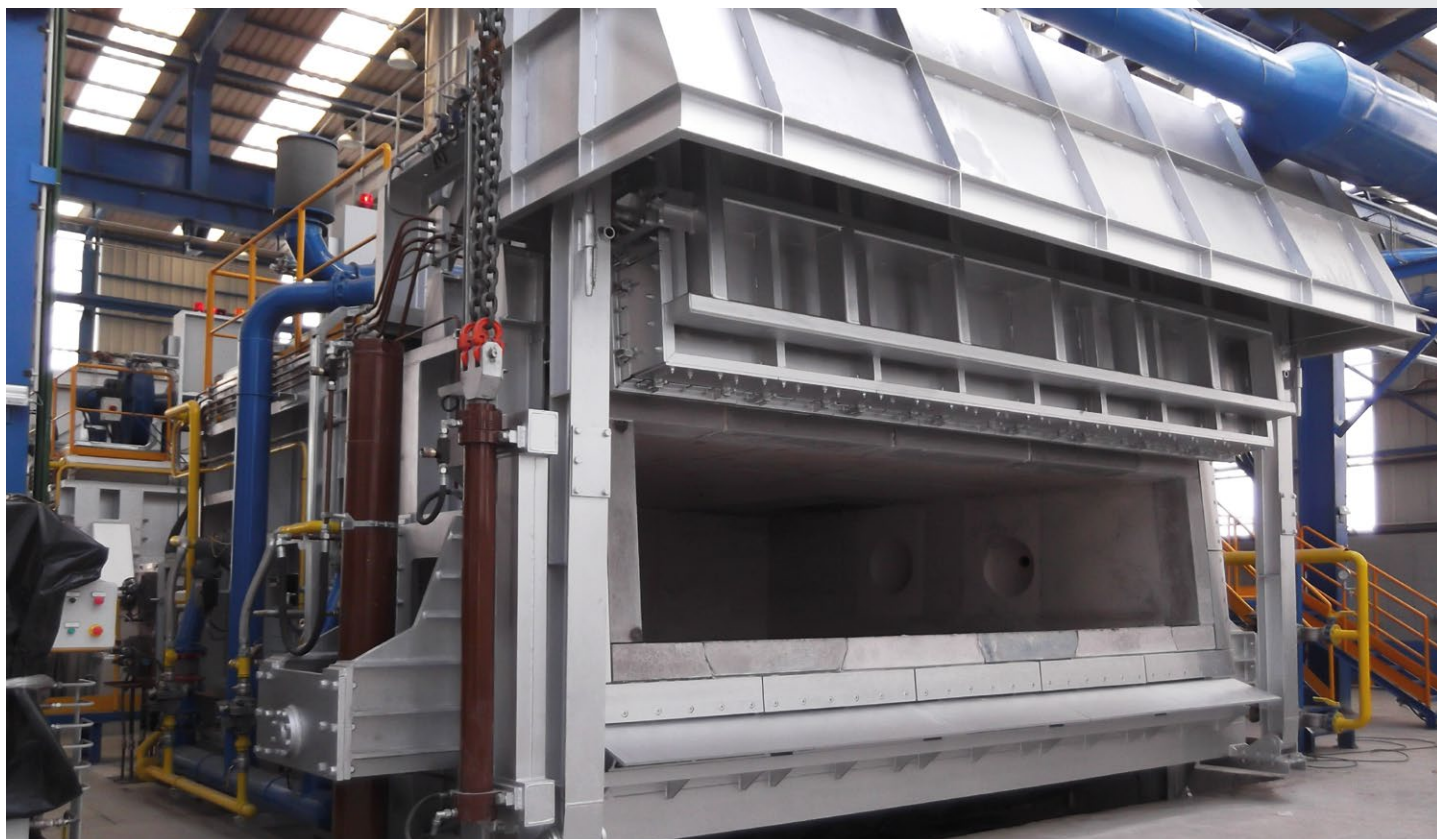
muy bien conectadas con las redes de transporte europeas además de con el puerto y aeropuerto internacionales de Bilbao, lo que facilita enormemente la logística de envío de equipos o materiales a cualquier parte del mundo.

Pero **Insertec** es hoy además un Grupo internacional de empresas con filiales propias y plantas de fabricación en México, Brasil, Italia, Rusia y China con una plantilla global por encima de las 300 personas.

**Insertec** ha crecido en los últimos años siguiendo una hoja de ruta propia de expansión internacional, invirtiendo en I+D, asumiendo importantes retos tecnológicos, todo ello soportado con una visión de claro compromiso con los clientes a largo plazo y con una plantilla de personas claramente involucrada en el proyecto. Las alianzas tecnológicas han jugado también un papel muy importante.

# Reverberatory Furnace

## Horno Reverbero



### Roof \ Bóveda

INSELOC 59 SR  
INSELOC 61 SR  
FAST ON 59  
FAST ON 60  
FOSINCAST 90  
ALULOC 60 SR  
ALULOC 59 SR

### Working line \ Capa trabajo

ALULOC 81 SR  
ALULOC 85 SR  
ALULOC 90 SR  
ALULOC 95 SR  
ALUCRETE 80 SR  
ALPROOF 70

### Burners \ Quemadores

FOSINCAST 90  
ULTRALOC 75 MU  
INSELOC 80 MU

### Sub-Heart \ Sub-solera

ALUCAST 39  
ALULITE 1100  
ALULITE 1350

### Door frame \ Marco puerta

CARBOLOC 35 TO  
INSELOC 80 TO  
INSESTRONG

### Upper wall \ Sobre baño

INSELOC 59 SR  
INSELOC 61 SR  
FAST ON 59  
FAST ON 60  
FOSINCAST 90  
FOSINCAST 85 HS  
ALULOC 60 SR  
ALULOC 59 SR

### Patching gunning material \ Material de parcheo-gunitado

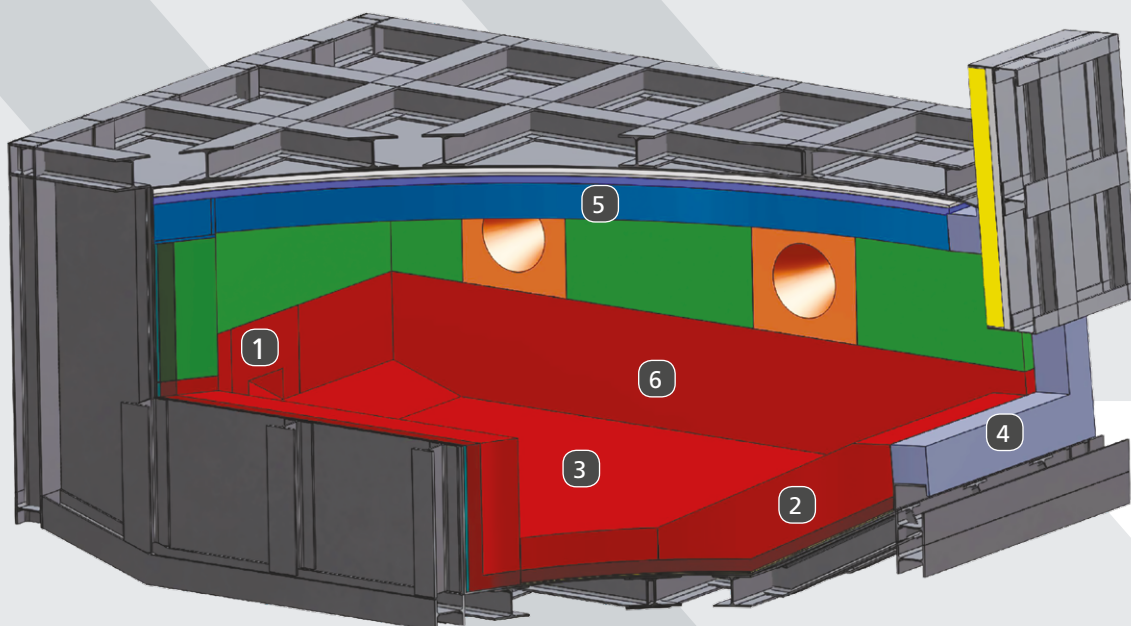
ALGUN 82  
ALGUN 45  
INSEGUN 82 BI  
INSEGUN 95 E  
INSEGUN 60 E  
PLASTIGUN 85 P

\* Technical data sheet see page 18-19

## Precast shapes \ Piezas prefabricadas

Reinforce the high demanded areas of your furnace by using precast shapes. Reduce the total downtime and cost by more efficient installation and drying periods.

Refuerza las áreas más demandadas de tu horno utilizando pieza prefabricada, minimiza el tiempo y el coste de instalación del revestimiento y secado.



### Insertec tips

The time that the furnace doesn't work is a production loss.

Use precast shapes in your operation.

El tiempo de no operación del horno es producción perdida.

Usa pieza prefabricada en tus operaciones.



1 Tap Block  
Bloque piquera



2 Ramp  
Rampa



3 Ramp & bottom with precast shape  
Solera y rampa en pieza prefabricada



4 Frame  
Marco



5 Precast shapes roof  
Piezas de bóveda



6 Walls  
Paredes

# Tilting Rotary Furnace

## Horno Rotativo Basculante



### Furnace lining \ Revestimiento horno

INSELOC 61 SR  
INSELOC 40 TO  
CARBOLOC 126 SR  
EROLOC 60 SR  
EROLOC 59 SR  
FAST ON 60

### Doors \ Puerta

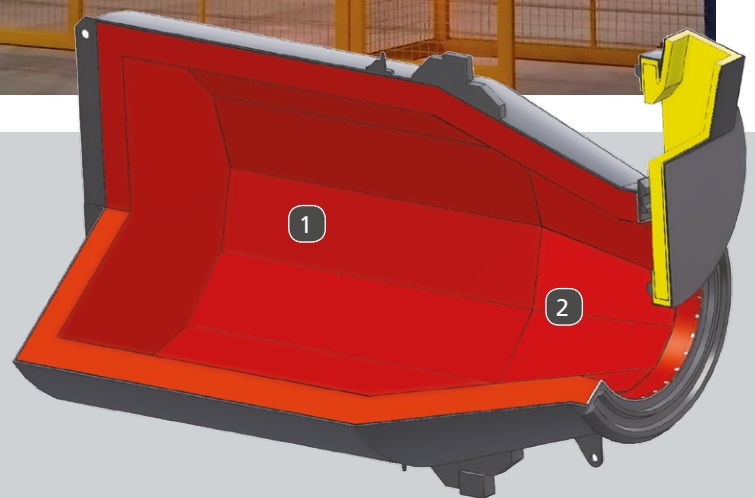
INSELOC 61 SR  
CARBOLOC 126 SR  
FAST ON 60

### Banjo \ Banjo

SIFCA  
INSESTRONG  
ALUCRETE 75 SC  
ALULOC 81 SR  
FOSINCAST 85 HS

### Burner area \ Zona quemadores

FAST ON 60 N  
FOSINCAST 65  
INSELOC 80 MU  
ULTRALOC 75 MU



\* Technical data sheet see page 18-19

## Precast shapes \ Piezas prefabricadas

Insertec tips

Reduce downtime using precast shapes.

El uso de pieza prefabricada reduce el tiempo de parada del horno.



1 2 \ Precast shapes lining  
Revestimiento en piezas



\ Banjo  
Banjo



\ Door  
Puerta



\ Banjo  
Banjo

# Melting Tower

## Torre Fusora



Insertect tips

### Before restarting a furnace:

- . Remove completely all the residual aluminium
- . Follow the preheating curve

### Antes de arrancar de nuevo el horno:

- . Limpiar todo el aluminio solidificado.
- . Seguir una curva de precalentamiento.

### Holding chamber/ Cámara mantenimiento

#### Upper walls & roof \ Sobre baño

INSELOC 59 SR  
INSELOC 61 SR  
INSELITE 1350  
FAST ON 59  
FAST ON 60  
ALULOC 59 SR

#### Lower walls & hearth \ bajo baño

ALULOC 81 SR  
ALULOC 60 SR  
ALUCAST 39  
ALULITE 1350

### Melting chamber/ Cámara de fusión

#### Charging hopper \ Tolva de carga

EROLOC 80 SR  
INSELOC 80 TO  
EROCAST M  
SIFCA  
INSESTRONG

#### Melting area \ Cámara de fusión

ALULOC 81 SR  
ALUCRETE 80 SR  
SIFCA  
INSESTRONG

#### Door frames \ Marco puerta

ALULOC 81 SR  
INSELOC 80 TO  
EROCRETE 80 SR  
SIFCA  
INSESTRONG  
CARBOLOC 35 TO  
ALUCRETE 167 SR

#### Puerta \ Door

INSELOC 59 SR  
INSELOC 61 SR

#### Burnes \ Quemadores

INSELOC 61 SR  
INSELOC 80 MU  
ULTRALOC 75 MU  
FOSINCAST 90

#### Repair \ Reparaciones

ALGUN 82  
FOSINCAST 90  
FOSINCAST 65  
FOSINCAST 85 HS

\* Technical data sheet see page 18-19

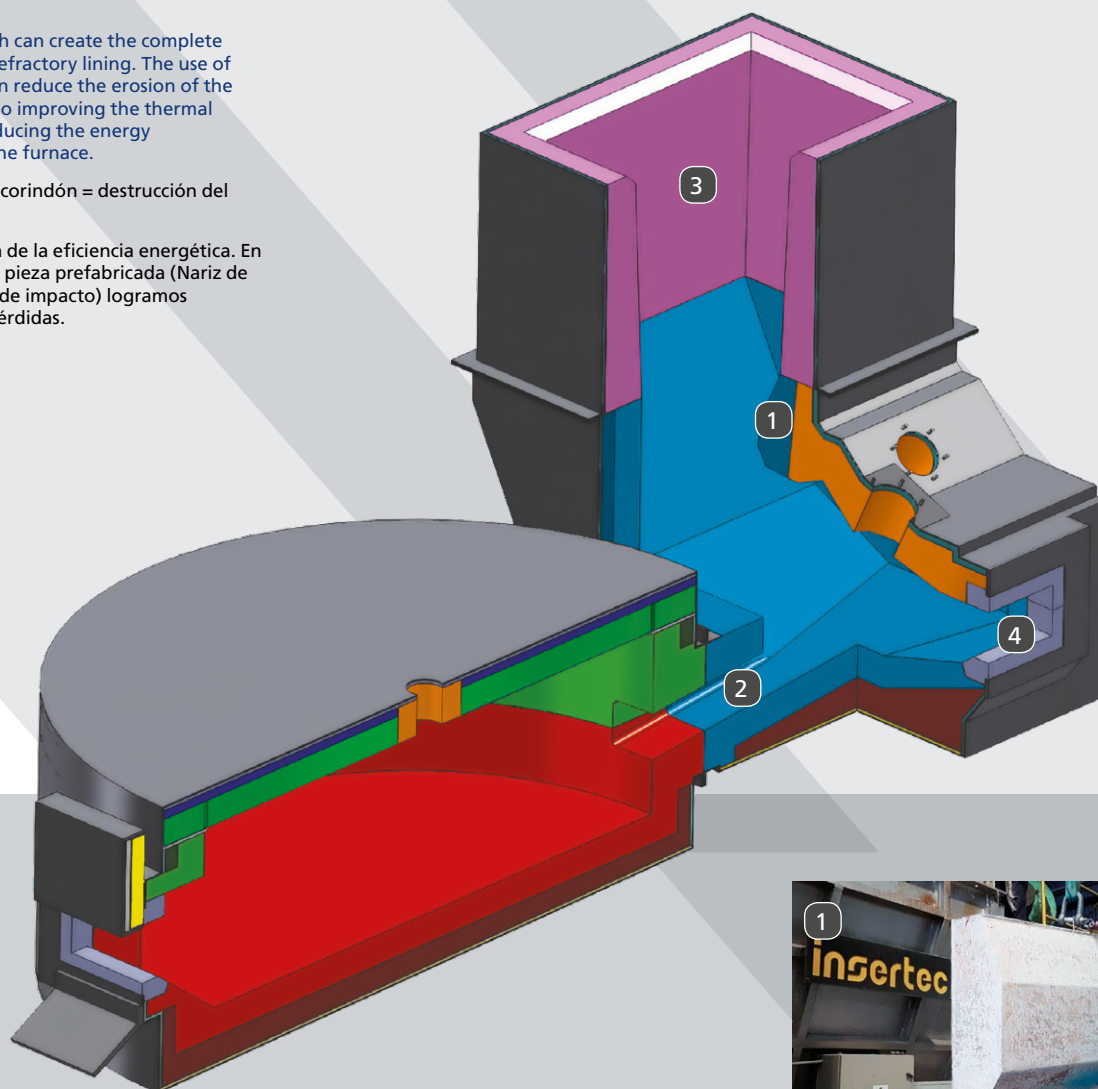
## Precast shapes \ Piezas prefabricadas

Insertec tips

Corundum growth can create the complete destruction of a refractory lining. The use of precast shapes can reduce the erosion of the refractory lining so improving the thermal efficiency and reducing the energy consumption of the furnace.

Recrecimiento de corindón = destrucción del revestimiento.

Desgaste, pérdida de la eficiencia energética. En torres fusoras con pieza prefabricada (Nariz de carga y las placas de impacto) logramos minimizar estas pérdidas.



1 \ Nose Beam - Precast Piece  
Nariz en pieza prefabricada



2 \ Channel between melting and holding chambers  
Canal de comunicación entre cámaras



3 \ Impact area with precast pieces after 3 years working  
Tolva de carga tras 3 años de trabajo



4 \ Frame  
Marco

# Aluminium Coreless Induction Furnace

## Horno de Inducción de Crisol - Aluminio

### Working lining \ Capa trabajo

ALUCOR 90  
ALUCOR 70  
ALUCOR 45  
ALUPLAST 40

### Spout \ Piquera

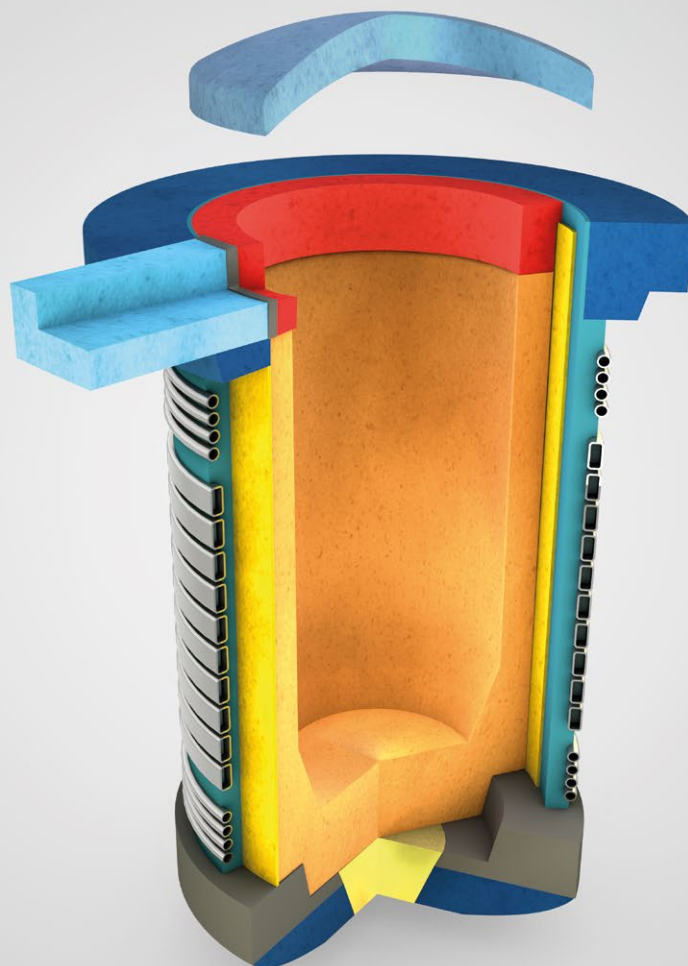
ALULOC 81 SR  
ALULOC 60 SR  
INSEPLAST 70 P  
FOSINCAST 85 HS

### Patching materials \ Material de parcheo

ALGUN 82  
ALGUN 45  
INSEGUN 95 E  
INSEPLAST 70 PF  
INSEPLAST 90 PF  
DRYPLAST 70 PF

### Paila \ Upper ring.

INSELOC 80 TO  
INSELOC 81 SR



### Top ring \ Corona

TOP COR  
INSEPLAST 70 P  
ALULOC 81 SR  
FOSINCAST 85 HS  
FOSINCAST 90

### Coil grout \ Revestimiento de bobina

BERELOC 82  
BERELOC T  
INSEGUN 95 E  
INSEGUN 82 EF  
INSETAB N  
INSETAB F

### Cover \ Tapa

INSELOC 61 SR  
INSELITE 1300  
INSELOC 40 TO

### Insulation \ Aislamiento

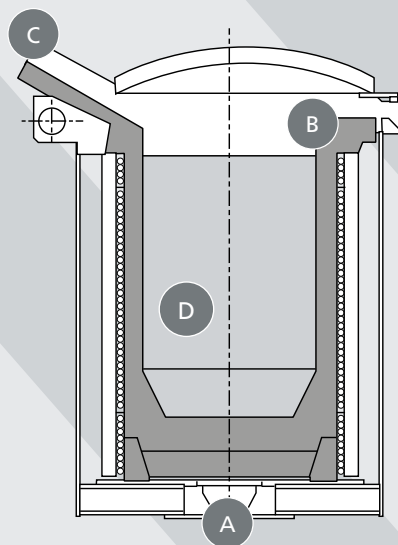
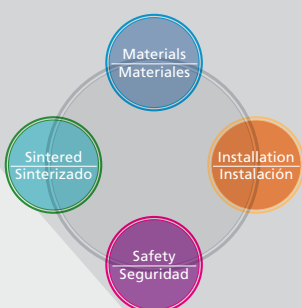
MICANITA  
MICA FIBRA

## Precast shapes \ Piezas prefabricadas

### Insertec tips

The success of your lining depends on:

El éxito de una instalación depende:



\ CIF push-out block  
HIC tapón empujador



\ Crucible precast shapes  
Crisol prefabricado



\ Crucible precast shapes  
Crisol prefabricado



\ CIF ring  
HIC anillo



\ CIF spout  
HIC piquera

# Dosing & Holding Furnace

## Horno Dosificador y Mantenedor



### Tapa \ Cover

ALULITE 1100  
ALULITE 1350  
INSELITE 1350  
INSELITE 1500  
ALULOC 59 SR

### Insulation \ Aislante

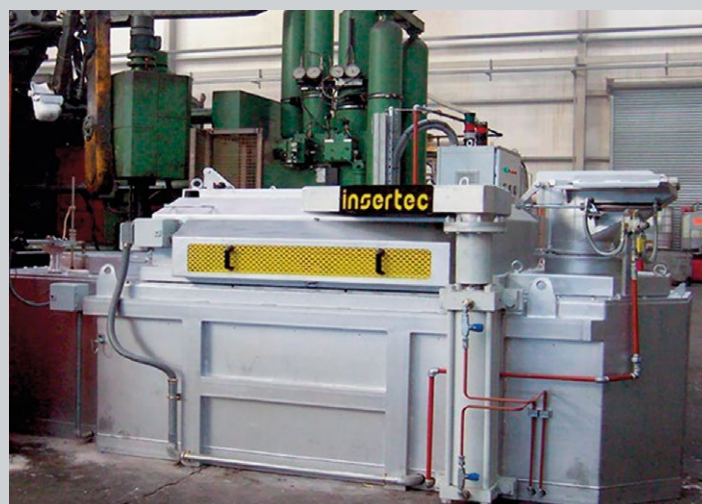
MICROPOROUS BOARD  
CERAMIC BOARD  
GUNLITE 1200  
CALCIUM SILICATE BOARD

### Working Layer \ Capa de Trabajo

ALULOC 81 SR  
ALULOC 70 SR  
ALULOC 60 SR  
FOSINCAST 90  
FOSINCAST 85 HS

### Patching Materials \ Materiales de Parcheo

ALGUN 45  
ALGUN 82  
INSEPLAST 70 PF



\* Technical data sheet see page 18-19

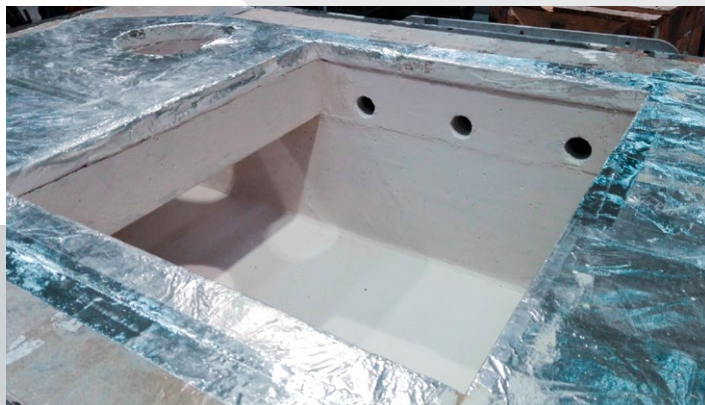
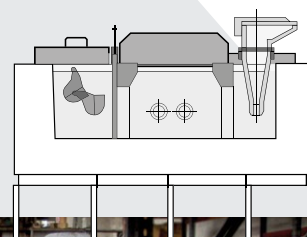
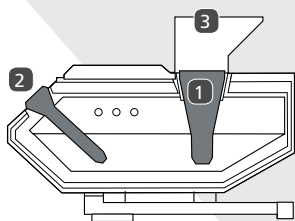
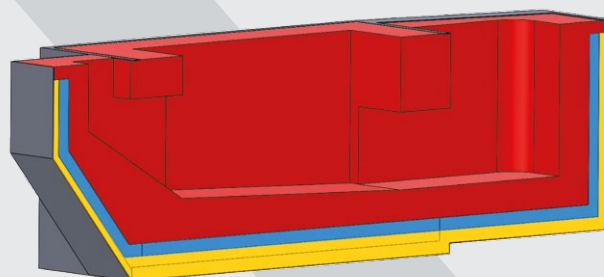
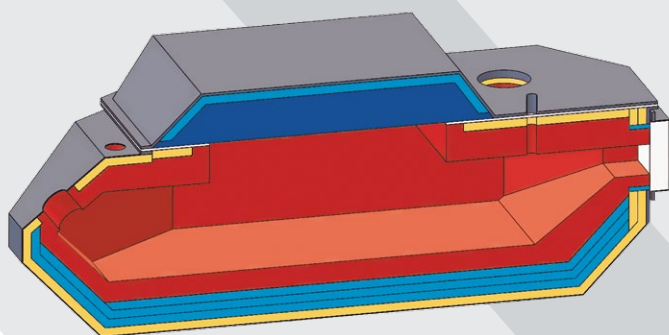
## Precast shapes \ Piezas prefabricadas

The main advantage of this technology is that the furnace can be put in operation without a drying curve. Just a starting, pre-heating curve is enough.

- . Submerged cones
- . Dosing tubes
- . Mixer bins
- . Dosing cups

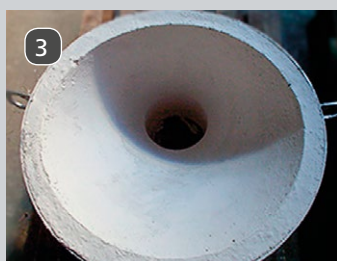
La mayor ventaja de esta tecnología es que el horno está listo para funcionamiento, no necesita secado para entrar en operación.

- . Conos sumergidos
- . Tubos dosificadores
- . Tolvas de carga
- . Cazos dosificadores



\ Holding furnaces lining  
Revestimiento horno dosificador

\ Submerged cones  
Conos sumergidos



\ Holding furnaces lining  
Revestimiento horno dosificador

\ Charging hopper  
Tolva de carga

\ Dosing cups  
Cazos dosificadores

\ Dosing tubes  
Tubos dosificadores

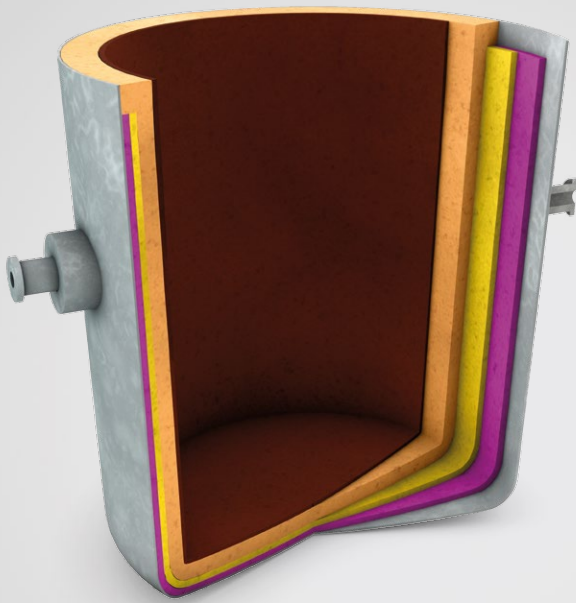
# Transport Elements

## Elementos de Transporte

lining with castable or precast shapes

Revestimiento en hormigones o en pieza prefabricada.

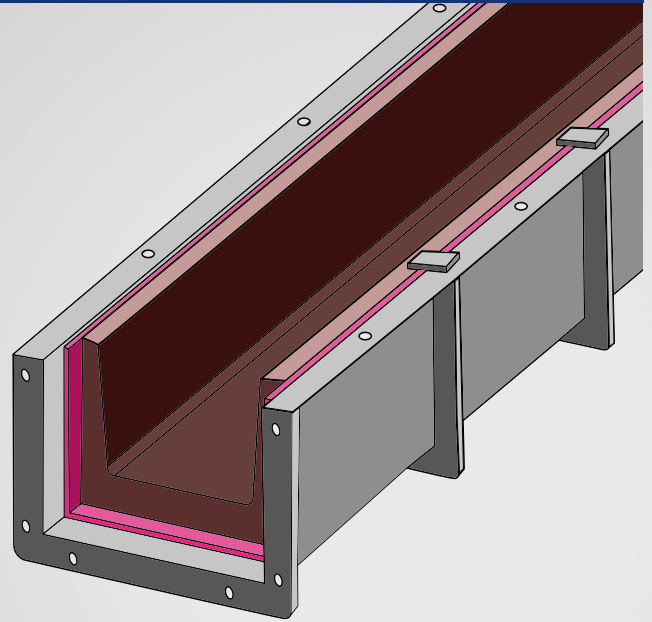
### Ladles \ Cucharas



Working lining \  
Capa de trabajo

SILICAST AL  
ALULOC 81 SR  
ALULOC 60 SR  
ALUCRETE 20 SFR  
ALULITE 40  
SIFCA  
INSESTRONG

### Launders \ Regueras



Patching \ Parcheo

ALGUN 45  
ALGUN 82  
FOSINCAST 90  
INSEPLAST 70 PF  
INSEPLAST 90 PF  
INSEPLAST 61 F



\ Ladle lining  
Revestimiento de cuchara



\ lining with precast shapes & castables  
Revestimiento con pieza prefabricada y hormigones



\ Launder  
Reguera



\ Launder  
Reguera

\* Technical data sheet see page 18-19

# Treatment Elements

## Elementos de Tratamiento

Filter box \ Caja filtro



Desgasing vent \ Caja desgasificado

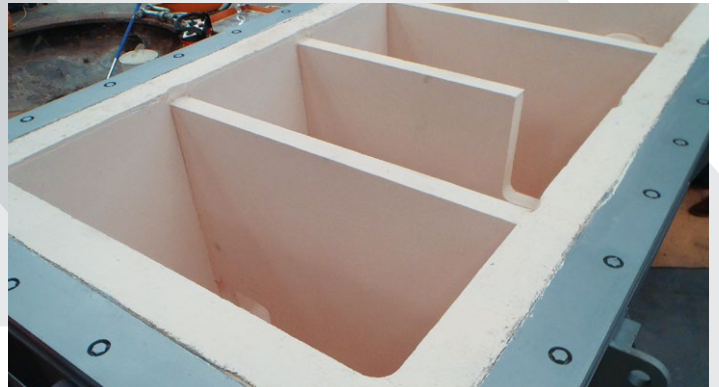


Working lining \  
Capa de trabajo

SILICAST AL  
ALULOC 81 SR  
ALULOC 60 SR  
ALUCRETE 20 SFR  
ALULITE 40  
SIFCA  
INSESTRONG

Patching \ Parcheo

ALGUN 45  
ALGUN 82  
FOSINCAST 90  
INSEPLAST 70 PF  
INSEPLAST 90 PF  
INSEPLAST 61 F



## Floor Tiles

### Losetas



#### EROCRETE prefabricated floor tiles:

The surrounding floor areas of the furnaces are exposed to quite severe conditions with:

- . Impacts
- . Heavy traffic
- . Metal and dross spills

EROCRETE floor tiles have been solving these problems for more than 15 years, drastically reducing the need of repair and maintenance of these areas.

#### Losetas prefabricadas en EROCRETE :

Muchas plantas tienen problemas con la zona exterior del horno expuesta a condiciones extremas:

- . Impactos.
- . Paso de vehículos pesados.
- . Derrames de metales fundidos o escorias.
- . Variaciones térmicas etc.

Las losetas prefabricadas en EROCRETE llevan más de 15 años solucionando estos problemas; reduciendo la necesidad de reparación y mantenimiento de estas áreas.

# SIFCA® Precast Shapes

## SIFCA® Pieza Prefabricada

Insertec is able to engineer solutions which solve the most complicated and demanding problems seen in the lining of several furnace types, where traditional refractory materials with metallic alloys do not have a satisfactory behaviour.

### Technology

SIFCA® Technology : "Slurry Infiltrated Fibre Castable", is a concept based on extremely high reinforcement of the refractory castable with special steel fibres.

### Main Properties

- . Abrasion resistance.
- . Thermal shock resistance
- . Impact resistance
- . Flexural and compressive strength
- . High refractoriness (compared to steel, cast iron and conventional refractories).

### Application Advantages

- . Max. working temperature up to 1650°C.
- . Replace conventional castable and steel structure.
- . Customized designed to guarantee best perform and longer lasting.
- . Manufacturing according to a qualified controlling system, homogeneity in the technical characteristics.
- . Pre-sintering and dried before release out. Installation time and scheduled stops are decreased.
- . Non-wetting property.



### THE ADVANTAGE OF A PERFECT COMBINATION



Respondiendo a los requerimientos de la industria del aluminio, Insertec ha combinado materiales refractarios de alto rendimiento y uno de los más innovadores diseños en tecnología sifca para revestir los hornos de fusión y mantenimiento de aluminio.

### Technology

SIFCA® Technology : "Slurry Infiltrated Fibre Castable", es una técnica basada en el refuerzo de hormigones refractarios con fibras de acero especiales.

### Principales propiedades

- . Resistencia a la abrasión
- . Resistencia al choque térmico
- . Resistencia a la compresión y a la flexión.
- . Alta refractoriedad (comparada con Acero, hierro fundido y refractarios convencionales).

### Aplicaciones ventajas:

- . Max. temperatura de trabajo hasta 1650°C.
- . Cambiar la estructura de hormigón y acero del convencional.
- . Modificado para requisitos particulares diseñados para garantizar realiza mejor y más duradero.
- . Fabricación según un sistema de control calificado, homogeneidad en las características técnicas.
- . La sinterización y secados antes de su lanzamiento hacia fuera.
- . Tiempo de instalación y paradas programadas están disminuidas.
- . Propiedad de no-adherencia de soldadura.



# Refractory Engineering

## Ingeniería Refractaria

### Improve the performance of linings

- Get the best cost \ performance ratio.

Insertec develops customized products.

### Mejora de rendimiento de los revestimientos

- Obtener el mejor ratio coste \ rendimiento.

Insertec desarrolla productos completamente "personalizados".

### Drying and heating-up of the linings

- Correct drying and startup of the lining, ensures the performance.
- **Insertec**, defines the most appropriate dry-out schedules.

### Secado y puesta en marcha de los revestimientos

- Un correcto secado y puesta en marcha asegura un mejor rendimiento.

Insertec, define el ciclo de secado y puesta en marcha más adecuado.

### Improve the energy efficiency of linings

- Objective, minimise energy consumption, by defining materials and technologies.

### Mejora de la eficiencia energética de los revestimientos

- Objetivo minimizar el consumo energético, definiendo materiales y tecnologías.

### Increase capacity by the modification of the lining

- Increase the capacity of the furnace avoiding the purchase of a new one.

### Aumento de capacidad vía modificación de los revestimientos

- Incrementar la capacidad del horno evitando la adquisición de una nueva instalación.

### Thermal analysis and maintenance planification

- Objective, facilitate decision making through technical criteria in the repairs of lining.

### Análisis térmico y plan de mantenimiento.

- Facilitar la toma de decisiones razonada y soportada en criterios técnicos en las reparaciones de los revestimientos refractarios.

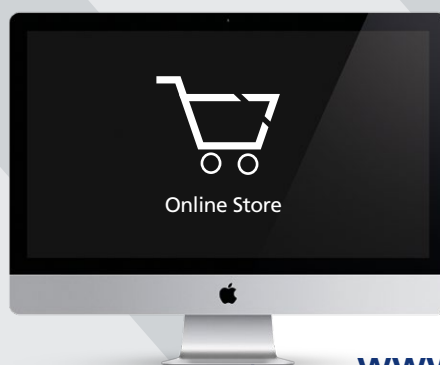


# Technical Data

## Ficha Técnica

| Product name    | Description | Main component | Max. Service Temp.(°C) | Density kg/m <sup>3</sup> | SiO <sub>2</sub> % | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> % | Others |
|-----------------|-------------|----------------|------------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------------|--------|
| ALGUN 82        | DGM         | B              | 1200                   | -                         | 6                  | 81                               |        |
| ALGUN 45        | DGM         | CH             | 1200                   | -                         | 42                 | 43                               |        |
| ALPROOF 70      | LCC         | MU             | 1100                   | 2700                      | 21                 | 70                               |        |
| ALPROOF 90      | LCC         | TA             | 1100                   | 2900                      | 7                  | 88                               |        |
| ALUCAST 39      | RCC         | CH             | 1100                   | 2300                      | 39                 | 49                               |        |
| ALUCOR 45       | DRM         | CH             | 1200                   | 2300                      | 46                 | 48                               |        |
| ALUCOR 70       | DRM         | A              | 1200                   | 2500                      | 33                 | 56                               |        |
| ALUCOR 90       | DRM         | TA             | 1200                   | 2700                      | 12                 | 73                               |        |
| ALUCRETE 20 SFR | RCC         | SF             | 1100                   | 2100                      | 67                 | 20                               |        |
| ALUCRETE 75 SC  | LCC         | SIC            | 1100                   | 2800                      | 74                 | 12                               |        |
| ALUCRETE 80     | RCC         | B              | 1100                   | 2800                      | 10                 | 80                               |        |
| ALULITE 1100    | IRC         | V+CH           | 1100                   | 1100                      | 11                 | 77                               |        |
| ALULITE 1350    | IRC         | CH             | 1100                   | 1350                      | 42                 | 42                               |        |
| ALULITE 40      | IRC         | CH             | 1100                   | 1500                      | 33                 | 58                               |        |
| ALULOC 59 SR    | LCC         | MU             | 1100                   | 2500                      | 35                 | 55                               |        |
| ALULOC 60 SR    | LCC         | B              | 1100                   | 2600                      | 34                 | 56                               |        |
| ALULOC 70 SR    | LCC         | B              | 1100                   | 2600                      | 22                 | 68                               |        |
| ALULOC 81 SR    | LCC         | B              | 1100                   | 2800                      | 11                 | 79                               |        |
| ALULOC 90 SR    | LCC         | CO             | 1100                   | 3150                      | 6                  | 86                               |        |
| ALULOC 95 SR    | LCC         | TA             | 1100                   | 3200                      | 5                  | 90                               |        |
| ALUSTRONG       | LCC         | B              | 1300                   | 2900                      | 12                 | 80                               |        |
| CARBOLOC 126 SR | LCC         | CH+SiC         | 1500                   | 2750                      | 30                 | 50                               |        |
| CARBOLOC 35 TO  | LCC         | B+SiC          | 1600                   | 2650                      | 9                  | 53                               |        |
| EROCAST M       | RCC         | A+MU           | 1600                   | 2500                      | 18                 | 72                               |        |
| EROCRETE 80 SR  | RCC         | B              | 1200                   | 2900                      | 79                 | 12                               |        |
| EROLOC 59 SR    | LCC         | MU             | 1650                   | 2450                      | 34                 | 59                               |        |
| EROLOC 60 SR    | LCC         | MU             | 1650                   | 2600                      | 32                 | 65                               |        |
| EROLOC 80 SR    | LCC         | B              | 1650                   | 2700                      | 11                 | 80                               |        |
| FAST ON 59      | NCC         | MU             | 1600                   | 2450                      | 28                 | 67                               |        |
| FAST ON 60      | NCC         | MU             | 1650                   | 2400                      | 31                 | 62                               |        |
| FOSINCAST 65    | CBC         | B              | 1500                   | 2600                      | 23                 | 65                               |        |
| FOSINCAST 85 HS | CBC         | B              | 1600                   | 2800                      | 3                  | 87                               |        |
| FOSINCAST 90    | CBC         | B              | 1600                   | 2700                      | 4                  | 88                               |        |
| INSEGUN 82 BI   | DGM         | B              | 1750                   | 2650                      | 6                  | 86                               |        |
| INSEGUN 60 E    | DGM         | B              | 1650                   | 2400                      | 22                 | 69                               |        |
| INSEGUN 95 E    | DGM-TM      | TA             | 1750                   | 2900                      | 0,1                | 95                               |        |
| INSELITE 1350   | IRC         | V+CH           | 1350                   | 1300                      | 45                 | 42                               |        |
| INSELITE 1500   | IRC         | V+CH           | 1500                   | 1500                      | 41                 | 51                               |        |
| INSELOC 59 SR   | LCC         | MU             | 1650                   | 2400                      | 33                 | 60                               |        |
| INSELOC 60 SR   | LCC         | MU             | 1650                   | 2500                      | 34                 | 59                               |        |
| INSELOC 40 TO   | LCC         | CH             | 1500                   | 2400                      | 52                 | 42                               |        |
| INSELOC 60 TO   | LCC         | MU             | 1600                   | 2520                      | 29                 | 65                               |        |
| INSELOC 61 SR   | LCC         | A              | 1650                   | 2500                      | 60                 | 34                               |        |
| INSELOC 80 TO   | LCC         | B              | 1650                   | 2800                      | 11                 | 80                               |        |
| INSEPLAST 61 F  | PM          | B              | 1700                   | 1750                      | 15                 | 80                               |        |
| INSEPLAST 70 P  | PPM         | B              | 1700                   | 2500                      | 20                 | 75                               |        |
| INSEPLAST 70 PF | PPM         | TA             | 1700                   | 2800                      | 15                 | 80                               |        |

| Product name    | Description | Main component | Max. Service Temp.(°C) | Density kg/m <sup>3</sup> | SiO <sub>2</sub> % | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> % | Others |
|-----------------|-------------|----------------|------------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------------|--------|
| INSEPLAST 90 PF | PPM         | TA             | 1800                   | 2900                      | 5                  | 86                               |        |
| INSESTRONG      | LCC         | B              | 1300                   | 2900                      | 12                 | 80                               |        |
| INSETAB G       | RCC         | TA             | 1800                   | 2900                      | 1                  | 96                               |        |
| PLASTIGUN 85 P  | PPGM        | B              | 1500                   | 2750                      | 10                 | 82                               |        |
| SILICAST AL     | LCC         | FS             | 1050                   | 2000                      | 81                 | 11                               |        |
| TOP COR         | DRM         | A              | 1650                   | 2550                      | 34                 | 59                               |        |
| ULTRALOC 75 MU  | ULCC        | TA             | 1700                   | 2700                      | 23                 | 76                               |        |
| INSELOC 80 MU   | LCC         | TA             | 1700                   | 2700                      | 23                 | 76                               |        |



# Online Store Insertec

Our solution to help you when purchasing and managing refractory products and consumables.

Nuestra solución para facilitarles la compra y gestión de sus productos refractarios y consumibles.

[www.insertec.biz](http://www.insertec.biz)



- . A virtual chat assistant will help you.
- . You will always know where the order is.
- . You will have your own client page to check your purchases.
- . You will receive suggestions based on previous purchases.
- . Exclusive offers for our customers only.

- . Con un asistente virtual que le ayudará.
- . Siempre sabrá donde está su pedido.
- . Tendrá su propia página de cliente para controlar sus compras.
- . Recibirá sugerencias en base a su histórico de compras.
- . Ofertas exclusivas para nuestros clientes.

## Glossary \ Glosario

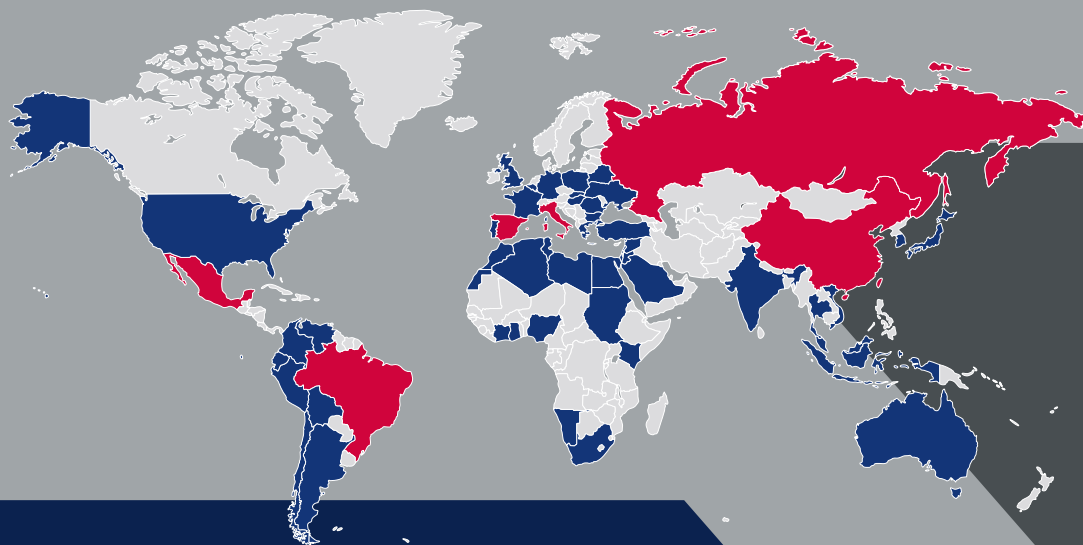
### Description \ Descripción

**CBC:** Chemically bonded castable  
**DVM:** Dry vibratable mass  
**DVMS:** Dry vibratable mass silica  
**DVMA:** Dry vibratable mass alumina  
**RCC:** Regular cement castable  
**LCC:** Low cement castable  
**ULCC:** Ultra low cement castable  
**NCC:** No cement castable  
**SFC:** Self flowing castable  
**SGC:** Self gel castable  
**PM:** Plastic mass  
**PPGM:** Phosphatic plastic gunning mass  
**PPM:** Phosphatic plastic mass

**DGM:** Dry gunning mass  
**TM:** Trowellable mass  
**DRM:** Dry ramming mass  
**WRM:** Wet ramming mass  
**IRC:** Insulate regular castable

### Main component \ Componente principal

**CH:** Chamota  
**CO:** Corundum  
**Q:** Quartzite  
**B:** Bauxite  
**BFA:** Brown fused alumina  
**WFA:** White fused alumina  
**TA:** Tabular alumina  
**M:** Magnesite  
**A:** Andalusite  
**FS:** Fused silica  
**MU:** Mullita  
**V:** Vermiculite  
**SiC:** Silicon carbide



## PRODUCTION PLANTS

Spain  
Mexico  
Brazil  
Italy  
China  
Russia

## EXPORTS

Algeria  
Argentina  
Australia  
Belarus  
Bolivia  
Bulgaria  
Cameroon  
Chile

Colombia  
Cuba  
Ecuador  
Egypt  
France  
Germany  
Ghana  
Libya  
Malaysia  
Morocco  
Namibia

New Zealand  
Greece  
Hungary  
Indonesia  
Ivory Coast  
Japan  
Jordan  
Kenya  
South Korea  
Nigeria  
Norway

Peru  
Poland  
Portugal  
Qatar  
Romania  
Slovakia  
South Africa  
Saudi Arabia  
Sri Lanka  
Sudan  
Syria

Thailand  
Tunisia  
Turkey  
UK  
Ukraine  
US  
UAE  
Venezuela  
Vietnam

## INSERTEC Spain Headquarters \

### SPAIN \ ESPAÑA:

\ Etxerre Kaminoa 21 \  
48970 Basauri \ Bizkaia \ Spain

Tel.: +34 - 944 409 420 (Furnaces)  
+34 - 944 409 450 (Refractories)

insertec@insertec.biz  
www.insertec.biz

## WORLDWIDE:

### BRAZIL \ BRASIL:

\ Insertec Refratários do Brasil  
Ltda.  
Rua Tambaú 280 \ Piracicaba \  
São Paulo \ Brazil

\ IFI Insertec Fornos Industriais  
Ltd.  
Rua Tambaú 280 \ Piracicaba \  
São Paulo \ Brazil

### CHINA \ CHINA:

\ Insertec Refractory Solutions  
(Zhenjiang) Co., Ltd.  
Zhenjiang \ Jiangsu \ China

### FRANCE:

\ Insertec France, S.A.  
Atelier N.5 \ Pole Rochefort  
Atlantique \ Av. des Bois  
Deroules \ 17300 Rochefort \  
France

### ITALY \ ITALIA:

\ Insertec Italia, Srl.  
Torino \ Italy

### MEXICO \ MÉXICO:

\ Insertec Industrial, S.A. de C.V.  
Tultitlán \ Edo. de México \  
Mexico

### \ Insertec México, S.A. de C.V.

Monterrey \ Nuevo León \  
Mexico

### RUSSIA \ RUSIA:

\ Insertec RUS Ltd.  
Moscow Region \  
Chechov District \ Russia